

# NORMTEIL-LIEFERPROGRAMM





PAUL KORTH

## Schrauben

Bezeichnung	Norm	Abmessungen	Material		
Zylinderschrauben mit Schlitz	DIN 84	M 1,0 – M 6,0	X	X	X
Flachkopfschrauben mit Schlitz	DIN 85	M 3,0 – M 5,0	X	X	
Flachkopfschrauben mit Schlitz	ISO 1580	M 1,6 – M 2,5	X		
Gewindestifte mit Schlitz	DIN 551/553	M 1,4 – M 6,0	X	X	X
Zylinderschrauben mit Innensechskant	DIN 912	M 1,4 – M 6,0	X		X
Gewindestifte mit Innensechskant	DIN 913	M 1,6 – M 6,0	X		X
Gewindestifte mit Innensechskant	DIN 914	M 1,6 – M 6,0	X		X
Gewindestifte mit Innensechskant	DIN 916	M 1,6 – M 6,0	X		X
Flachkopfschrauben mit Schlitz	DIN 920	M 1,6 – M 3,0	X		
Flachkopfschrauben mit Schlitz	DIN 921	M 1,6 – M 3,0	X		
Senkschrauben	DIN 933	M 1,6 – M 3,0	X	X	
Senkschrauben mit Schlitz	DIN 963	M 1,0 – M 6,0	X	X	X
Linsen-Senkschrauben mit Schlitz	DIN 964	M 1,0 – M 5,0	X	X	
Senkschrauben mit Kreuzschlitz	DIN 965	M 1,6 – M 4,0	X		X
Linsen-Senkschrauben mit Kreuzschlitz	DIN 966	M 1,6 – M 4,0	X		
Linsenschrauben mit Kreuzschlitz	DIN 7985	M 1,6 – M 4,0	X		X
Zylinder-Blechschraben mit Schlitz	DIN 7971	Ø 2,2 – 3,5	X		X
Senk-Blechschraben mit Schlitz	DIN 7972	Ø 2,2 – 3,5	X		X
Linsen-Blechschraben mit Kreuzschlitz	DIN 7981	Ø 2,2 – 3,5	X		X
Senk-Blechschraben mit Kreuzschlitz	DIN 7982	Ø 2,2 – 3,5	X		X
Senkschrauben mit Innensechskant	DIN 7991	M 2,0 – M 4,0	X		X

## Muttern

Bezeichnung	Norm	Abmessungen	Material		
Flache Sechskantmuttern	DIN 439	M 1,4 – M 6,0	X	X	X
Schlitzmuttern	DIN 546	M 1,6 – M 4,0	X	X	
Vierkantmuttern	DIN 562	M 1,6 – M 4,0	X	X	X
Hohe Sechskantmuttern	DIN 934	M 1,0 – M 6,0	X	X	X
Sicherungsmuttern	DIN 985	M 2,0 – M 4,0	X		X
Hutmuttern	DIN 1587	M 2,0 – M 6,0		X	

## Scheiben

Bezeichnung	Norm	Abmessungen	Material		
Scheiben	DIN 125	Ø 1,1 – 6,4	X	X	X
Federringe	DIN 127	Ø 2,0 – 6,0	X		X
Federscheiben	DIN 137	Ø 2,0 – 6,0	X		X
Scheiben	DIN 433	Ø 1,1 – 6,4	X	X	X
Zahnscheiben	DIN 6797	Ø 2,2 – 6,4	X		X
Fächerscheiben	DIN 6798	Ø 2,2 – 6,4	X		X
Sicherungsscheiben	DIN 6799	Ø 1,2 – 4,0	X		X
Scheiben	DIN 9021	Ø 2,2 – 6,4	X	X	X

## Stifte

Bezeichnung	Norm	Abmessungen	Material			
Zylinderstifte	DIN 7	Ø 1,0 – 4,0	X		X	
Zylinderstifte	DIN 6325	Ø 1,0 – 4,0	X			
Spannstifte	ISO 8750	Ø 1,0 – 3,0	X			
Nieten	DIN 660	Ø 1,0 – 3,0	X		X	X
Nieten	DIN 661	Ø 1,0 – 3,0	X	X	X	X

**Nicht aufgeführte Verbindungselemente und Werkstoffe sowie Sonderabmessungen (auch kleiner als M 1,0) auf Anfrage.**

**Für weitere Informationen steht Ihnen ein qualifiziertes Team unter ☎ (0 23 51) 95 97-0 zur Verfügung.**



Stahl



Messing



Edelstahl



Kupfer



Aluminium



# UNSER DREHTEIL-LIEFERPROGRAMM

Abmessungsbereich  
Ø 1 mm – 40 mm

Werkstoffe

- Automatenstahl
- rostfreier Stahl
- Messing
- Aluminium
- Bronze
- Titan
- diverse Kunststoffe

Dafür stehen uns

- CNC-Automaten für anspruchsvolle Teile
- kurvengesteuerte Einspindler für einfache Teile in mittleren Stückzahlen
- kurvengesteuerte Mehrspindler für Großserien

zur Verfügung.

Für enge Toleranzen und hohe Oberflächengüten ist Rund- und Planschleifen möglich. Ebenso sind Drehteile mit Biege- und Stanzarbeitsgängen lieferbar.

Damit Ihre Teile einbaufertig sind und das richtige Finish haben, führen wir für Sie folgende Behandlungen aus:

Wärmebehandlung

- Einsatzhärten
- Gasnitrieren
- Teniferhärten
- Glühen/Vakuumglühen
- Vergüten

Galvanische Behandlungen

- Verzinken mit sämtlichen Chromatierungen
- Hell-, Schwarz-, Hochglanz- und Seidenvernickeln
- Hell-, Schwarz-, Hochglanz- und Seidenverchromen
- Brünieren bzw. Schwärzen
- Versilbern und Vergolden
- Eloxieren

Sonstige Behandlungen

- Chemisch, elektrolytisch und mechanisch Polieren
- Chemisch Vernickeln
- Phosphatieren

Schraubensicherungen

- Tuflok
- Longlok



Paul Korth GmbH  
Auf dem Schüffel 6  
58513 Lüdenscheid

Telefon (0 23 51) 95 97-0  
Telefax (0 23 51) 95 97 30